

其余: $\sqrt{3.2}$



技术要求

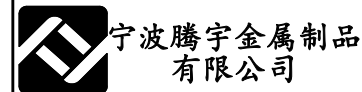
1. 制件无毛刺
2. 未注公差尺寸按GB1804-m
3. 未注倒角C/R 0.3

线性尺寸极限偏差值(mm)

0.5-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	≥ 2000
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2

表面处理 喷塑(黑色砂面)

碳钢Q235



方形导轨固定件

TY5.010.110.26

设计	应磊	16.8.22			
审核					
工艺	蒋君华				
批准					

阶段标记 重量 比例

0.667g 1:5

共 2 页 第 1 页